

POLITICA INTEGRATA PER LA QUALITÀ, L'AMBIENTE E IL CONTROLLO DELLA PRODUZIONE DI FABBRICA (FPC)

PRODUZIONE DI FABBRICA (FPC) E LA MARCATURA CE

La Direzione considera la qualità dei prodotti, la tutela dell'ambiente, la conformità legislativa e normativa, la soddisfazione del cliente e il miglioramento continuo elementi fondamentali per garantire la competitività e lo sviluppo sostenibile dell'azienda.

L'attività di produzione di aggregati e di calcestruzzo preconfezionato viene svolta secondo principi di responsabilità, affidabilità, innovazione e sostenibilità, assicurando il pieno rispetto dei requisiti delle norme UNI EN ISO 9001, UNI EN ISO 14001, delle disposizioni applicabili al Controllo della Produzione di Fabbrica (FPC), alla Marcatura CE dei prodotti e di tutta la legislazione cogente applicabile.

L'Alta Direzione riconosce il Sistema di Gestione Integrato quale strumento essenziale per governare i processi aziendali, prevenire i rischi, cogliere le opportunità di miglioramento e creare valore per clienti, collaboratori, fornitori, enti di controllo e per il territorio.

A tal fine la Direzione si impegna a:

1 Qualità dei prodotti e conformità tecnica

- garantire la costanza qualitativa degli aggregati e del calcestruzzo mediante un efficace Controllo della Produzione di Fabbrica (FPC);
- assicurare la piena conformità dei prodotti alle norme tecniche armonizzate, alle specifiche di progetto, ai requisiti della Marcatura CE e alle prestazioni dichiarate nelle relative Dichiarazioni di Prestazione (DoP);
- mantenere elevati standard di controllo sui processi produttivi mediante piani di campionamento, prove di laboratorio, monitoraggio dei parametri di processo, taratura delle apparecchiature di misura e verifica continua delle prestazioni;
- garantire la completa rintracciabilità delle materie prime, dei componenti, delle miscele e dei prodotti finiti lungo tutto il processo produttivo;
- promuovere la digitalizzazione dei processi produttivi e dei sistemi di controllo per migliorare l'affidabilità, la tempestività delle informazioni e la gestione dei dati di produzione.

2 Soddisfazione del cliente

La Direzione considera il cliente il principale riferimento per lo sviluppo aziendale e si impegna a:

- comprendere le esigenze e le aspettative delle parti interessate;
- fornire prodotti conformi, affidabili e costanti nel tempo;
- assicurare puntualità delle consegne e continuità del servizio;

- garantire assistenza tecnica qualificata e una gestione efficace di reclami, segnalazioni e non conformità;
- monitorare costantemente il livello di soddisfazione del cliente quale elemento di miglioramento continuo.

3 Gestione dei fornitori e della filiera

L'Azienda considera i propri fornitori partner strategici per il raggiungimento degli obiettivi aziendali e si impegna a:

- selezionare e qualificare fornitori in grado di garantire elevati standard qualitativi, tecnici e organizzativi individuando anche quelli critici o rilevanti;
- valutare periodicamente le loro prestazioni considerando aspetti economici, qualità delle forniture, affidabilità tecnica, puntualità, conformità documentale, sicurezza, sostenibilità ambientale e capacità di supporto tecnico;
- promuovere una filiera orientata alla qualità, alla legalità, all'innovazione e alla sostenibilità.

4 Tutela dell'ambiente e sostenibilità

La Direzione riconosce la tutela dell'ambiente quale valore fondamentale e parte integrante della propria strategia aziendale. L'Azienda si impegna pertanto a:

- prevenire o limitare il più possibile ogni forma di inquinamento derivante dalle proprie attività;
- ridurre progressivamente gli impatti ambientali associati ai processi produttivi;
- utilizzare in modo efficiente energia, acqua, combustibili e materie prime;
- promuovere il recupero, il riutilizzo e la valorizzazione dei materiali compatibilmente con i requisiti tecnici e normativi applicabili;
- ridurre la produzione di rifiuti favorendone la corretta gestione e il recupero;
- contenere le emissioni diffuse di polveri, il rumore e gli altri impatti ambientali attraverso adeguate misure tecniche, organizzative e manutentive;
- gestire responsabilmente le acque di processo privilegiandone il recupero e il riutilizzo ove tecnicamente possibile;
- migliorare progressivamente l'efficienza energetica degli impianti e delle attrezzature;
- favorire, ove tecnicamente applicabile, l'impiego di materiali riciclati, sottoprodotti e soluzioni innovative in grado di ridurre il consumo di risorse naturali.

5 Cambiamenti climatici e resilienza

Consapevole degli effetti dei cambiamenti climatici sul contesto economico, produttivo e ambientale, la Direzione si impegna a:

- valutare periodicamente i rischi e le opportunità derivanti dai cambiamenti climatici che possono influenzare la continuità operativa, la disponibilità delle materie prime, la gestione delle risorse idriche, i consumi energetici e la resilienza degli impianti;
- promuovere interventi finalizzati alla riduzione delle emissioni climalteranti e al miglioramento dell'efficienza energetica;
- privilegiare, quando tecnicamente ed economicamente sostenibile, materiali e tecnologie a minore impatto ambientale;
- integrare le valutazioni climatiche nei processi decisionali e nella pianificazione strategica aziendale.

6. Innovazione e miglioramento continuo

La Direzione promuove:

- l'ammodernamento degli impianti produttivi;
- l'innovazione tecnologica;
- la digitalizzazione dei processi;
- l'ottimizzazione delle ricette di calcestruzzo per migliorarne prestazioni, durabilità e sostenibilità;
- il miglioramento continuo dell'efficacia e dell'efficienza del Sistema di Gestione Integrato.

7. Persone e competenze

La Direzione riconosce il personale quale principale patrimonio aziendale e si impegna a:

- sviluppare le competenze professionali mediante programmi di formazione e aggiornamento continuo;
- favorire la diffusione della cultura della qualità, della sostenibilità, della sicurezza e della responsabilità individuale;
- coinvolgere tutto il personale nel raggiungimento degli obiettivi aziendali e nel miglioramento continuo dei processi.

8. Conformità legislativa e gestione dei rischi

L'Azienda si impegna a:

- rispettare tutte le prescrizioni legislative, regolamentari, autorizzative e contrattuali applicabili;
- monitorare costantemente l'evoluzione della normativa tecnica e ambientale;
- identificare, valutare e gestire rischi e opportunità che possano influenzare la conformità dei prodotti, le prestazioni ambientali, la continuità operativa e la soddisfazione delle parti interessate;
- definire obiettivi misurabili, monitorarne periodicamente il raggiungimento e destinare le risorse necessarie per conseguirli.

La Direzione ritiene che il coinvolgimento di tutto il personale, la collaborazione con clienti, fornitori, laboratori, organismi notificati e altre parti interessate rappresentino elementi essenziali per assicurare prodotti conformi, processi efficienti, tutela dell'ambiente e sviluppo sostenibile dell'impresa.

La presente Politica costituisce il quadro di riferimento per la definizione degli obiettivi aziendali ed è comunicata a tutto il personale, resa disponibile alle parti interessate e riesaminata periodicamente dalla Direzione affinché rimanga coerente con il contesto aziendale, con l'evoluzione normativa, con le esigenze del mercato e con gli indirizzi strategici dell'organizzazione.

Strembo 20/01/26

